



## Birçok uygulama için çok yönlü metal zırlama teknolojisi



Tek bir kaynaktan şekillendirme, kaynak ve ekstrüzyon gibi temel işlemler. Rosendahl Nextrom'un RH-W üretim hattı.

Bakır, alüminyum, paslanmaz çelik ve alaşımları aynı üretim hattında kullanılabilseniz ne olurdu? Rosendahl'ın güçlü RH-W metal bant şekillendirme ve kaynak hattı ile tam da bunu yapabilirsiniz. Artık kendinizi tek bir metalle sınırlamanıza gerek yok. Bu, yüksek ve ekstra yüksek voltajlı kablo üreticileri için birçok olanak sunar.

Rosendahl tarafından sağlanan çok yönlü metal zırlama teknolojisi, çok geniş bir ürün tasarımı yelpazesini kapsamaktadır. Temel olarak, koruyucu metal zırlamaya ihtiyaç duyan hemen hemen her kablo, orijinal Rosendahl RH-W metal bant şekillendirme ve kaynak hattında üretilebilir. Uygulama alanları da aynı derecede genişler: kara, denizaltı veya yeraltı kullanımı, yenilenebilir enerji sistemleri, ara bağlantılar, kanallar ve daha fazlası.

### Yüksek gerilim ve ekstra yüksek gerilim kablo üretimi için orijinal Rosendahl teknolojisi

Yüksek ve ekstra yüksek gerilim kabloları kesinlikle, fiziksel ve mekanik strese mükemmel bir şekilde dayanmalıdır. Yüksek kalitenin karşılığını aldığı yer burasıdır. Güçlü bir metal kılıf, kabloların sürekli korunmasını sağlar ve elektrik iletkenliği her zaman garanti edilir.

### RH-W metal bant şekillendirme ve kaynak hattı tam olarak ne işe yarar?

Kısacası, tüm sistem parametrelerinin izlenmesi de dahil olmak üzere, korige veya düz bir profile sahip yüksek veya ekstra yüksek gerilim kablolarının üretimi ve kesintisiz kay-

naklanması için gerekli tüm işlemler bir hat içinde gerçekleştirilir. 'Kesintisiz' terimi kaynak anlamına gelir. Kaynak elektrotları gerekirse dönüşümlü değişir. Biri kaynak yaparken, diğeri değiştirilebilir veya bakımı yapılabilir. Sürekli üretim, verimli bir üretim akışı için çok önemlidir ve bu gelişme, üretim sürecini yeni bir üretkenlik seviyesine yükseltmiştir. Elektrot değişiminde hattın durdurulmasına gerek yoktur ve üretim kesintiye uğramadan devam eder. Sıkıştırma ünitesi ve üçlü ekstruder grubu ile birlikte, olağanüstü kalitede pürüzsüz alüminyum zırlı kablolar üretilebilir.

### Hat hangi kablo çaplarında üretim yapabilir?

200 mm'ye kadar kaynak borusu çapına sahip yüksek ve ekstra yüksek voltajlı kabloları kılıflar. Böyle bir kablonun üretimi çok zordur, çünkü kablo bir yandan büyük ve ağırdır, diğeryandan korige metal bant ile elde edilen yanıl basınca karşı yüksek direnç gibi belirli gereksinimleri karşılamak zorundadır. Metal zırh için tercihen bakır, alüminyum ve paslanmaz çelik bantlar kullanılır. Farklı boyutlar için, form verme kalıpları için hızlı değiştirme mekanizmasını kullanabilir ve kolay, güvenli ve tekrarlanabilir kullanımının keyfini çıkarabilirsiniz.

### Bu hat kimlerin ilgi alanına girer?

Temel olarak, yüksek veya ekstra yüksek gerilim kabloları üreten ve temel işlemleri (şekillendirme, kaynak ve ekstrüzyon) tek bir kaynaktan almak isteyen her kablo üreticisine. Bu, tüm hat süreçlerinin mükemmel bir şekilde koordine edilmesine ve optimize edilmesine katkıda bulunur. Bireysel kalite gereksinimleriniz ne olursa olsun, Rosendahl Nextrom tarafından karşılanır. Sonuçta, kişiye özel çözümler şirketin uzmanlık alanıdır.

Rosendahl Nextrom GmbH  
[www.rosendahlnextrom.com](http://www.rosendahlnextrom.com)



Tek bir kaynaktan şekillendirme, kaynak ve ekstrüzyon gibi temel işlemler. Rosendahl Nextrom'un RH-W üretim hattı.





# making massive waves



Find out more about our new metal-forming, welding and corrugation line RH-W.  
We will be here for you at Wire Düsseldorf from June 20th to 24th at **booth #A60 in Hall 9.**

“Yeni metal şekillendirme, kaynak ve korigasyon hattımız RH-W hakkında daha fazla bilgi edinin.  
20-24 Haziran tarihleri arasında Wire Düsseldorf'ta sizler için **Salon 9'daki A60** numaralı stantta olacağız.”

ROSENDAHL NEXTROM. here for you

[rosendahlnextrom.com](http://rosendahlnextrom.com)





# One versatile metal shielding technology for many applications



The key processes forming, welding and extrusion from one source. Rosendahl Nextrom's RH-W production line.

What if you could process copper, aluminum, stainless steel, and alloys, all on the same production line? With Rosendahl's powerful RH-W metal tape forming and welding line, you can do just that. No need to limit yourself to one metal anymore. That opens up many possibilities for high and extra-high voltage cable manufacturers.

The extremely versatile metal shielding technology provided by Rosendahl covers a very wide range of product designs. Basically, almost every cable that needs protective metal shielding can be produced on the original Rosendahl RH-W metal tape forming and welding line. The fields of application are just as wide-ranging: land, submarine or underground use, renewable energy systems, interconnectors, ducts, and more.

## Original Rosendahl technology for high-voltage and extra-high-voltage cable production

High and extra-high-voltage cables must definitely withstand physical and mechanical stress perfectly. That's where high quality pays off. A strong metal sheath makes sure the cables are constantly protected, and electric conductivity is always guaranteed.

## What exactly does the RH-W metal tape forming and welding line do?

In short, it includes a non-stop inline process for forming and welding high or extra-high-voltage cables with a corrugated or smooth profile, including the monitoring of all system

parameters. The term 'non-stop' refers to welding. The welding electrodes alternate, if necessary. While one is welding, the other can be exchanged or maintained. Continuous production is crucial for an efficient production flow and this enhancement has elevated the manufacturing process to a new productivity level. The line does not have to be stopped and production continues without waiting. If in tandem with the compacting unit and the triple extruder group, it is able to produce smooth aluminum sheaths of outstanding quality.

## Which cable diameter is the line able to process?

It sheathes high and extra-high-voltage cables with a welding tube diameter of up to 200 mm. The production of such a cable is very demanding, since the cable is, on the one hand, large and heavy and, on the other hand, has to meet certain requirements, such as a high resistance to lateral pressure, which is achieved by corrugation. Copper, aluminum, and stainless-steel tapes are preferably used for the metal sheath. For different dimensions you can make use of the quick-change mechanism for tools and enjoy its easy, safe and repeatable handling.

## To whom is this line of interest?

Basically, to every cable manufacturer who produces high or extra-high-voltage cables and wishes to get the key processes (forming, welding and extrusion) from one source. That contributes to all the line processes being perfectly coordinated and optimized. And whatever your individual quality requirements are, Rosendahl Nextrom has got you covered. After all, tailor-made solutions are the company's specialty.

**Rosendahl Nextrom GmbH**  
[www.rosendahlnextrom.com](http://www.rosendahlnextrom.com)



The key processes forming, welding and extrusion from one source. Rosendahl Nextrom's RH-W production line.