

# Rosendahl renk algılamayı mümkün ve kolay hale getiriyor

Otomotiv kablosu üretim hattınızda üretim yaparken, farklı renkte sadece bir veya iki granül tanesi yaklaşık 200 m kablonun izolasyonunda renk farklılığını neden olabilir. Her ne kadar 200 m. uzun bir boy olarak görünüyor olsa da, 1800 m/dk üretim hızında bu renk farklılığının operatör tarafından gözle tespiti imkansızdır. Ama ya artık imkansız değilse? Rosendahl, tam olarak bu nedenle renk tespiti için yenilikçi bir sensör sistemi geliştirdi. İnsan gözünün bile algılayamayacağı renk değişimlerini tespiti için: SK-400-C.

Bu renk tanıma sistemine daha yakından bakalım: SK-400-C, ana ve çizgi renklerinin yanı sıra çizgi genişliğini de daha önce belirlenen referanslara göre tam olarak ölçebilmektedir. Sistemin ana bileşenleri, 360° görüş açısına sahip kameralar ve PC tabanlı bir kontrol ünitesidir. Ünite, koruyucu bir muhafaza içinde dört kameradan oluşur. Bu sistem sayesinde, renk kalitesinin tüm ürün boyunca izlenmesine ve gerektiğinde, örneğin makara protokolünde, test edilen rengin belgelendirilmesine olanak sağlar. Renk güvenilirliği sayesinde, renk uyumsuzluğu ve hatalı üretimler ile ilgili şikayetler artık geçmişte kaldı.

Bu aynı zamanda, atık ve hurda oranlarının başlangıçta, üretim sırasında ve renk değişimleri sırasında önemli ölçüde azaldığı anlamına da gelir.

Geliştirilen bu sistem tabii ki, Rosendahl'ın, Avusturya-Pischelsdorf'daki laboratuvar hattının yanı sıra doğrudan müşterilerin üretim sahalarındaki otomotiv kablo üretim hatlarında yoğun testlerden geçti. Sonuçlar, % 2,5



master-batch içeren reçetelerin, aynı renk tonunu korurken kolayca % 1,5'e düşürülebileceğini ortaya koydu. Tüm bu iyileştirmeler, masterbatch ile ilgili anında tasarruf sağlar ve böylece malzeme maliyetlerini de azaltır.

Bu kolay ve benzersiz sistem hakkında daha fazla bilgi edinmek için, lütfen Rosendahl Nextrom ile iletişime geçin.

[www.rosendahlnextrom.com](http://www.rosendahlnextrom.com)

## Rosendahl is making color detection possible and easy

When producing on your automotive wire production line, just one or two granules of a different color can cause a contamination of approximately 200 m of insulation cable. 200 m seems long, but detecting this color variation at a speed of 1800 m/min by the operator is impossible. But what if it weren't?

Rosendahl has optimized an innovative sensor system for color detection for exactly this reason – to detect color variations which the human eye can no longer perceive: the SK-400-C.

Let's take a closer look at this color recognition system: The SK-400-C measures the main and stripe colors, as well as the stripe width, exactly in accordance with the previously set references.

The main component is a PC-based evaluation unit with 360° camera surveillance. The unit consists of four cameras which are covered by a protective housing. This enables monitoring of the color quality over the entire scope. This allows the tested color quality to be documented, e.g. in the spool protocol.

Thanks to the immediately assured color reliability, color complaints and faulty productions are now a thing of the past. This also means that waste and scrap rates are significantly reduced at start-up, during production as well as during color changes.

Of course, it has undergone intensive testing on Rosendahl's laboratory line in Pischelsdorf, Austria, as well as on automotive wire production lines directly at customers' sites. The results have revealed that recipes with 2.5% master-batch can easily be decreased down to 1.5%, while still maintaining the same color shade. All these improvements lead to immediate savings regarding the master-batch, and thus reduce material costs.

If you'd like to find out more about this easy and unique system, please contact Rosendahl Nextrom:

[www.rosendahlnextrom.com](http://www.rosendahlnextrom.com)