

Rosendahl'dan YG ve EYG Kablo üretimi için yeni bir RH-W test hattı

RH-W yüksek gerilim ve ekstra yüksek gerilim kabloları (HV / EHV) üretimi için Rosendahl tarafından geliştirilmiş metal şekillendirme ve kaynak hattıdır. Son aylarda kaynak ünitesi ve sistem parametreleri ile ilgili önemli iyileştirmeler yapılmıştır. Ve şimdi test çalışmaları için hazır hale getirilmiştir. Toplam uzunluğu 42 metre olan RH-W test hattı artık Pischelsdorf'ta özel amaçlı Teknoloji Merkezi'nde incelenebilir. Eğitimler, ileri aşama geliştirmeler ve tabii ki Pischelsdorf'da müşteri ziyaretleri için hazırdır. İş seyahati şu anda korona krizi nedeniyle kısıtlandığı için, hat en az 2020 sonuna kadar kurulu kalacaktır.

RH-W metal bant şekillendirme ve kaynak hattı ile tam olarak ne yapılır?

Kısaca, tüm sistem parametrelerinin izlenmesi de dahil olmak üzere, oluklu (korrigé) veya düz profilli bir YG / EYG kablosu üretimi için metal bant şekillendirme ve kesintisiz kaynak işlemini içerir. Rosendahl yakın zamanda metal bant şekillendirme ve kaynak alanında pazar lideri Weber&Scher firmasını tüm mal varlığı ve bilgi birikimini (know-how) mevcut en iyi teknolojik çözümü RH-W serisine entegre etmek için son derece önemli görerek satın aldı. Bu test hattı, birleşik uzmanlığına sahip ilk hattır.

'Non-stop' terimi kaynak işlemi için kullanılmaktadır. Kaynak elektrotları gerektiğinde bir kaynak yaparken, diğeri alternatif olarak değiştirilebilir veya yedekte bulundurulabilir. Sürekli üretim verimli bir üretim akışı için çok önemlidir ve bu geliştirme üretim sürecini yeni bir verimlilik düzeyine yükseltmiştir. Hat durdurulmadan ve üretim kesintisiz olarak devam eder.

Bu hat ile hangi çaplarda kablo üretilebilir?

200 mm'ye kadar olan çaplardaki YG ve EYG kablolarının üretimi için metal şekillendirme ve kaynak özelliğine sahiptir. Kablo, bir yandan büyük ve ağır olduğundan ve diğer yandan da oluklu (korrigé) olması nedeniyle yanal basınca karşı yüksek direnç gibi belirli gereksinimleri karşılamak zorunda olduğundan, böyle bir kablunun üretimi çok zahmetlidir. Metal kılıf için tercihen bakır, alüminyum veya paslanmaz çelik bantlar kullanılır.

Kimin ilgi alanı ?

Esas olarak, yüksek veya ekstra yüksek gerilim kabloları üreten ve tüm üretim aşamalarını (şekillendirme, kaynak ve ekstrüzyon) tek bir kaynaktan almak isteyen her kablo üreticisi için geliştirilmiştir. Bu, tüm hat süreçlerinin mükemmel bir şekilde koordine edilmesine ve optimize edilmesine katkıda bulunur. Rosendahl'ın test hattı, Teknoloji Merkezi'ndeki alanının kısıtlı olması nedeniyle son ekstrüzyon işlemini içermez.

Hat 2020 yılı sonuna kadar Pischelsdorf'ta Rosendahl Ar-Ge Merkezinde görülebilir ve test edilebilir. Hattın performansı hakkında daha fazla bilgi almak veya online olarak hat ile ilgili bir sunum yapılmasını istiyorsanız lütfen Rosendahl veya Türkiye Temsilcisi Tel Ka Tem ile iletişime geçin.

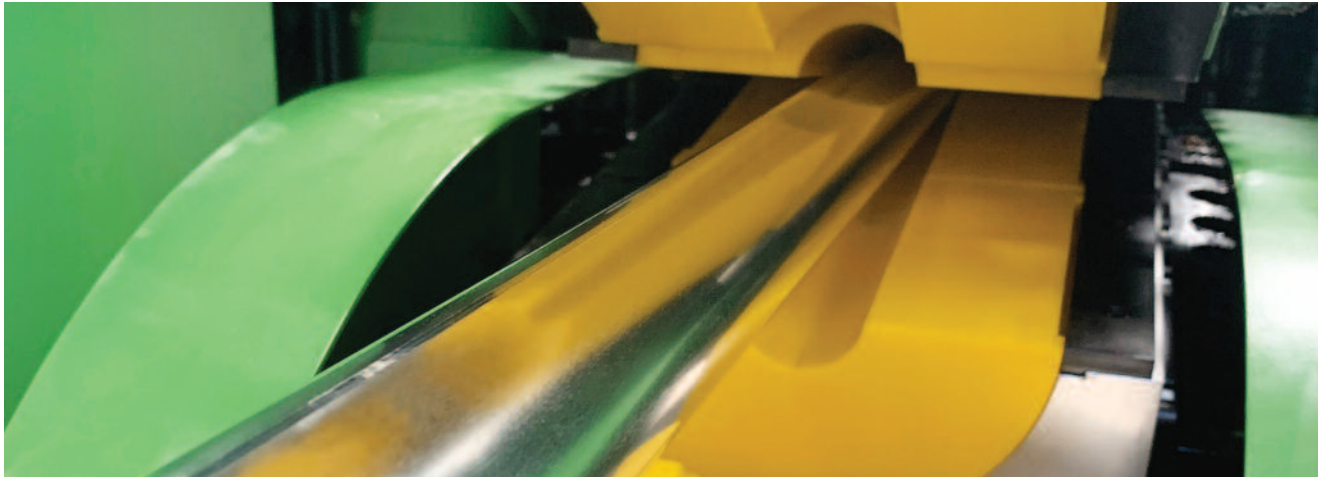


Rosendahl Nextrom GmbH
+43 3113 5100-0
office.austria@rosendahlnextrom.com
www.rosendahlnextrom.com

Tel Ka Tem
+90 - 216 - 372 69 26
info@telkatem.com.tr
www.telkatem.com.tr

Teknik Özellikler:

Ürün tip I : Metal kaplamalı YG / EYG kablolar
Malzemeler : Bakır, alüminyum ve paslanmaz çelik
Kaynak çapı : 50-200 mm
Kaynak hızları : 15 m / dk
Hat uzunluğu : Yaklaşık 42 m
Entegre süreçler: Metal bant işleme ve hazırlama, bant şekillendirme, kaynak, sıkıştırma, korigasyon



Tel Ka Tem

ROSENDAHL
AUSTRIA

NEXTROM
TEKNOLOJİ

Rosendahl has installed a new RH-W test line for HV and EHV cable production

RH-W is Rosendahl's metal-forming and welding line for high-voltage and extra-high-voltage cables (HV / EHV). Major improvements have been undertaken regarding the welding unit and system parameters over recent months. And now it is ready to be experienced live. With a total length of 42 meters, the RH-W test line can now be viewed in Pischelsdorf at their special-purpose Technology Center. It is ready for trainings, further developments and of course for customer visits to Pischelsdorf. As business travel is currently restricted due to the corona crisis, the line will remain installed until at least the end of 2020.

What exactly does the RH-W metal tape-forming and welding line do?

In short, it includes a non-stop inline process for forming and welding an HV / EHV cable with a corrugated or smooth profile, including the monitoring of all system parameters. Rosendahl recently bought assets from Weber&Scher, the market leader in the field of metal-tape forming and welding. It was extremely important to integrate the best available technological solution into their RH-W line. This test line is the first one with their united expertise.

The term 'non-stop' refers to welding. The welding electrodes alternate, if necessary. While one is welding, the other can be exchanged or maintained. Continuous production is crucial for an efficient production flow and this enhancement has elevated the manufacturing process to a new productivity level. The line does not have to be stopped and production continues without waiting.

Which cable diameter is the line able to process?

It sheathes HV and EHV cables with a welding tube diameter of up to 200 mm. The production of such a cable is very demanding, since the cable is, on the one hand, large and heavy and, on the other hand, has to meet certain requirements, such as a high resistance to lateral pressure, which is achieved by corrugation. Copper, aluminum and stainless-steel tapes are preferably used for the metal sheath.

To whom is this line of interest?

Basically, for every cable manufacturer who produces high or extra-high-voltage cables and wishes to get the key processes (forming, welding and extrusion) from one source. This contributes to all the line processes being perfectly coordinated and optimized. Rosendahl's test line does not include the final extrusion process due to the space limitations at their Technology Center.

The line can be seen and tested until the end of 2020. Please contact Rosendahl if you would like to receive more information on the line's performance or arrange a live or remote line demonstration.



Rosendahl Nextrom GmbH

+43 3113 5100-0

office.austria@rosendahlnextrom.com

www.rosendahlnextrom.com

Tel Ka Tem

+90 - 216 - 372 69 26

info@telkatem.com.tr

www.telkatem.com.tr

Technical facts	:
Product type	: Sheathing HV / EHV cables with a metal layer
Materials	: copper, aluminum and stainless steel
Welding tube diameter	: 50-200 mm
Welding speeds	: up to 15 m / min
Line length	: around 42 m
Integrated processes	: tape handling and conditioning, metal-tape forming, welding, compacting, corrugating

